PAT-NO:

JP359013605A

DOCUMENT-

JP 59013605 A

IDENTIFIER:

TITLE:

MANUFACTURE OF SUBSTRATE HAVING

THIN METALLIC OXIDE FILM

PUBN-DATE:

**January 24, 1984** 

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

NAKAGAWA, EIJI KITANO, HISAO

**ASSIGNEE-INFORMATION:** 

NAME

COUNTRY

NISSHA PRINTING CO LTD N/A

**APPL-NO:** JP57122533

**APPL-DATE:** July 13, 1982

INT-CL C01B013/32, C01G001/02, C03C017/23, C04B041/06

(IPC): , H01B013/00

**US-CL-CURRENT: 427/553** 

**ABSTRACT:** 

PURPOSE: To obtain a substrate having a metallic oxide film of high quality by forming a film consisting of a nonvolatile organometallic compound, an unsatd. org. compound (polymer), and a sensitizer on a substrate, reacting the film with O2 under irradiated light, and thermally decomposing the film.

CONSTITUTION: An org. acid salt or the like of Cd, In, Sn or Sb or a mixture of two or more among Cd, In, Sn and Sb is prepared as an <u>organometallic</u> compound with low volatility. An acrylic monomer, an oligomer or a polymer thereof, or the like is prepared as an unsatd. org. compound or a polymer thereof. Methylene Blue, eosine or the like is prepared as a sensitizer. A film is formed on a substrate such as a glass plate by printing or other method using ink contg. said three components. Light, especially <u>ultraviolet</u> rays is irradiated on the film in the presence of O2 to allow O2 to be absorbed in the film and reacted. By <u>heating</u> the film to 300 500°C, oxidative decomposition is caused to obtain a substrate having a <u>metallic</u> oxide film.

COPYRIGHT: (C)1984,JPO&Japio

#### (19) 日本国特許庁 (JP)

## ⑩特許出願公開

# ⑫公開特許公報(A)

# 昭59-13605

Int. Cl. <sup>3</sup>	識別記号	庁内整理番号					
C 01 B 13/32 C 01 G 1/02		7918—4 G 6977—4 G	発明の数				
C 03 C 17/23		8017—4G 8216—4G	審査請求	<b>大請求</b>			
C 04 B 41/06 H 01 B 13/00		7037—5E			(全	5	頁) ——

# 図金属酸化物薄膜を有する基板の製造方法

願 昭57—122533

②出 願 昭57(1982)7月13日

70発 明 者 中川英司

20特

京都市西京区大枝南福西町1丁

目1番地

仍発 明 者 北野尚男

大阪府阿倍野区播磨町3丁目1

-6 - 205

⑪出 願 人 日本写真印刷株式会社

京都市中京区壬生花井町3番地

明 細 4

#### 1発明の名称

金属酸化物酶膜を有する基板の製造方法

### 2. 特許請求の範囲

揮発性の少ない有機金属化合物と不飽和結合を含む有機化合物もしくは該有機化合物の重合体 及び増認剤を含むインキよりなる構製を基板上に 形成させ、光の照射下で酸素を反応させたのち、 加熱分解することを特徴とする金属酸化物薄膜を 有する基板の製造方法。

#### 3.発明の詳細な説明

本発明は新規なる金属酸化物海膜を有する基板の製造方法に関するものであり、更に詳しくは 拡板との密度状態が良好で、性質のすぐれた金属 酸化物源膜を有する拡板の製造方法に関するもの であり、電気製品、電子製品、美術用品、ディス プレイ用品等として良好な透明な 尋電性皮膜 あるいは良好な光選択吸収皮膜を有する各種の基板を 据供せんとするものである。

透明な金属酸化物皮膜をガラス板等に形成する 方法としては例えば特開昭 55-25041 号公報、 同 5 5-1 0 5 2 2 3 号 公報 及び 同 5 6-8 9 1 6 号 公報 等に開示された方法がある。これらはいずれも特 殊な印刷方法を適用して電導膜を形成する方法で あるが、これらの方法によれば、高温で長時間焼 成しなければならないこと及びその幾作方法によ る製品のはちつきが大きく必ずしも密慮良好な事 難殿が得られるとは限らないという欠点が認めら れた。しかもこの方法はスズ並びにインジウム化 合物以外は歯めて適用し強いことも認められた。 ここにおいて本発明者らは、各組金属酸化物皮膜 を有する各種の基板の製造方法について種々研究 考察した結果、本希明を完成するに至ったもので ある。即ち本発明者らは、禅発性の少ない有機金 属化合物と不飽和結合を含む有機化合物もしくは 該有機化台物の組合体及び増密剤よりなる薄膜を 基板上に形成させ光の照射下で酸紫を反応させた のち、四熱分解するときには品質の良好な金属酸 化物皮膜を有する基板を容易に製造し得ることを 見出したのである。

ポリマー、さらには不飽和ポリエステル、アルキド樹脂、無硬化性アクリル系機脂、ポリアルカリエン(例えばポリブタジエン、ポリイソアレン)、未加吸のゴム等のほか乾性油とか上配した有機基に不飽和結合を有する物質でありとくに後者の場合は、有機金腐化合物と不ら他のものとなったののものとなりとなったののものとないしたエネルギーを基底状態の破累に移動させて、活性のある励起状態の破累(所謂、一重項酸な、活性のある励起状態の酸素(所謂、一重項酸な、活性のある励起状態の酸素(所謂、一重項酸ない、活性のある励起状態の酸素(所谓、一重項酸ない、活性のある励起状態の酸素(所谓、一重項酸ない、活性のある過程であって、例えば増ば利はメインブルー、エオシン、ローズベンガル、リボフラビン、クロフィル等の色素である。

以上のような有機金属化合物、不飽和結合を含む有機化合物及び増増剤を含むインキを用いて印刷法その他の方法によりガラス板等の基板上にまず薄膜を形成する。このインキとは有機金属化合物中に不飽和結合を含む場合はそれ自身で用いる

場合のほかパインダーとして、ポリスチレン、ポ リアクリレート、ポリメタクリレート等の個脂を 用いて庇練したものでもよいが、有機金属化合物 に不倒和結合を含まない場合には不飽和結合を含 む樹脂等をバインダーとして混練、腐合して作ら れる。尚、終姻脂には通常の無可塑性樹脂のほか、 特に付ばなパターンの複膜を得ようとする場合は 無礙化性樹脂を単独であるいは熱可塑性樹脂と混 合して適用するのが好ましい。前記インキを用い てガラス板上に輝膜を形成する方法としては、値 接川柳法、転写川柳法、錐布法、後似法等がある。 その佼必要ならば設薄膜を乾燥、硬化せしめてか ら次の工程に移してもよい。尚、この硬化は無鍵 化、ラジカル触媒姫化、光硬化等のいずれでもよ いが、光硬化の場合には一重項酸素による酸化を も同時に進行させることができる。

増増別を含むインキ構膜あるいはその乾燥駅に 光、特に水外線照射を収光(多くの場合は空気) の仔在下で行なう時には、上配したごとく活性殿

紫が生成するが、その一重項酸素の挙動について はいくつかの反応型があり、また共存する他の触 兵物質の存在によっても影響される。 代表的な例 として不飽和結合の一つであるアリル基について の反応を見るならば、アリル基の1、2の二重結 合が2、3へ転移し、3位の日原子が1位へ転移 すると共に1位の炭素原子が酸紫を吸収し、ヒド ロペルオキミドを形成するエン反応型の付加反応 がおこり易く、この結果は岳底状態の破裂による 自動酸化とは反応生成物が大いに異なることによ って区別されるのである。尚、この他には各種の 有機化合物の循環とその構造により二、三の違っ た反応生成物をうる一重項酸素による添加反応が 知られているが、いずれにせよ、酸素は退やかに 有機化合物に吸収される結果になる。上記のよう な増越剤の存在下における酸化は基板上に設けら れた頑腱が輝いほど、また好姐式中の酸素優皮が 高いほど容易であり、この弾膜は溶剤の存在ある いは非存在上にかかわらず一般に多量の酸器をよ

く吸収することが認められた。しかも上記のよう な反応を通じて破累を吸収した薄膜はその後 300 ~ 500 ℃に加熱することによって酸化分解を容易 にすることが見出された。金属成分、不飽和結合、 増昭剤を含む神族の光存在下における酸化とその 飽化生成物の遺造ならびにそれの超後分解機闘を 学典的に闡明ならしめる域には現在達していない のであるが、上記した本発明にかかる新方法によ って簡単な無作により遅れた金は酸化物薄膜が得 られることが見いだされたのである。

上記の 300~ 500 じの加熱分解に際しては空気 酸米又はオゾン等の流通させたりして酸化芽囲気 を形成することは有機物の分解を大いに助けるも のである。

以上のようにして得られた金麒酸化物薄膜を有 する基板は、海膜と基板との密度が強備であり、 優れた透明性を有するものである。又、その加熱 分解時間も他の方法によるものに比べて短く、炭 **名分の吸少具合も大変良好であり、美しい金属設** 

明に用いられる基板の材質としては、ガラス、石 英ガラス、サファイア、スピネル、ルチル、ジル コニア、ハフニア、ガーネット、チタン酸パリウ ム、チタン酸ストロンチウム、裏母、アスペスト、 各種セラミックみ等耐熱性の良いものが用いられ る。経済的にはガラス、石英ガラス、塩母等の基 板が有利である。本発明者らは上記した本発明の 方法に関して多数の実験を行ない、本発明の優秀 性を確認したのであるが、更に本発明の技術的内 容を説明するため、以下代表的な例を実施例とし て示すことにする。本発明の方法は単に以下に示 された実施例のみに限定して解釈されるべきでは なく、任威にこの実施態様を通宜して実施し得る ことは当然である。

化物薄膜を有する基板が得られるのである。本発

#### 実施例 1.

トリプチル脳メタクリレート共重合体(鯣含有 14 9.9 wt 多 ) 20 部に対してエオシン1 部を混合し、 トルエン/イソプロピルアルコール= 1/1 なる俗

剤で2倍に希択したインキを作成した。このイン キの粘度は約 200cps で朱色を虽するこのインキ をガラス基板上にスピンナーを用いて逸布した。 2000 rpm で 20 秒間回転させ順厚は約1μm であっ

次に、途膜ののった基板をUV照射装置(80V/cm 2灯)で20年の距離から1時間照射した。表面温 度は200℃に避した。とり出したガラス基板の1 部には、既に確定性を有する障碍が出きていた。 包気鉄抗を削定すると 800 ~ 1000kΩ·a であった。 しかしながら透明性には劣っていた。

次にこの基板を 350 ℃で 30分間 加熱したところ 遊明な神膜が形成されていた。電気抵抗値は全体 として 5 MΩ·CM 程度あった。これを、オゾン発生 被殴に80分放殴したところ 電気抵抗は 55~ 100 KQ になった。

インジウムアセチルアセトネート(インジウム 含有性 30.8 wt% )10 郤とポリメチルメタクリレ

ート10部、及びマレイン酸ジアリル1部、及びメ チレンプルー Q.6 部を混合しアセトンにて粘度を 100 cps に希釈し、これをインキとする、このイ ンキを用いて深度 8.5 μm 、 朗口部平均径 60 μm 、 開口部面積が10%、10円当たりの凹部容積約0.2 ad なる小孔部を全面に有するグラビア版を凹版と して用いてその小孔部にインキを充填し、袋面を 調製のドクター刃で余分のインキをかき取った後、 **岩面平滑なる凸部を有するエチレンプロピレンコ** ム製の版胴を圧接し、凸部を破印刷物であるガラ ス板姿面に圧接し、凸部パターン通りのインキ語 雌を印刷した。

一この印刷されたガラス仮を、殺成ランア(東芝 GL15・253.7Ωm )が配備されている lm 立方の箱の 中に1時間が避させた。成いて上記基板を400℃ で80分間加熱し、再び殺菌灯ランプ内に30分間放 置した後とり出して検査した結果、光の遊過率 85.1%のパターン化された酸化インジウム皮膜が 形成されており、その皮膜の電気抵抗値を測定し

たところ 55ksl·a であった。

实施例 3.

プロピオン酸カドミウム100 部、アンチモンアセチルアセトネート100 部を不飽和ポリエステルスチレン俗被100 部、過酸化ペンゾイル 0.5 部、クロロフィル 5 部からなるインキを用いて石英ガラス基板に対して実施例 2 と同様の操作を行なった。パターン化された光干砂による虹彩のある石英ガラスが得られた。

#### 奖施例 4.

オクテン酸スズ10部、ソルビン酸インジウム 8 部、ジアリルイソフタレートオリコマー10部、リポフラビン1部をトルエンに溶解しインキを作成 し、突應例1と同様な処理を厚さ 0.6 壁のサファイ ア基板に行なった。その結果、わずかに虹彩があって、専軍性は良好な基板が得られた。用途とし では、時計のカバーグラスとして考えられ、強度 並びに外観がすぐれているものであった。

特許出願人

手 続 補 正 告 (自発)

昭和57年8月10日

特許庁長官 殿

1. 事件の表示

昭和57年特許顯第122533号

2. 発明の名称

金鳳酸化物薄膜を有する基板の製造方法 3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

〒604 京都市中京区 在生記 井町 3 番地 - ポンナンインファッド 日本写真印刷を支急社 Tel 075-811-8111 スス キ ショウ ソウ 代表者 鈴 木 正 三

4.補正の対象

1)顧客の発明の名称の欄

2)明細帯の発明の名称の間

3)明細書の特許請求の範囲の側

4)明細審の発明の詳細な説明の機



5. 補正の内容

1)別紙のとおり

2)明細導第1 頁第3行目、発明の名称の機に障 膜」とあるのを「皮鹸」に補正します。

3)別紙のとおり

4)明相当第1頁第12行目、同頁第16行目、第8 頁第1行目、第4頁第18行目、第5頁第7行目、同頁第10行目、同頁第12行目、同頁第17行目、第6頁第17行目、同頁第18行目、第7頁第2行目、同頁第6行目、同頁第9行目、同頁第16行目、同頁第16行目及び第8頁第1行目にそれぞれ「薄膜」とあるのをそれぞれ「皮膜」に補正します。

明細当線 4 負第18 行目に「・・・・ 薄膜を形成する。」とあるのに続いて以下の文を挿入します。 即ち、「特に薄い皮膜を形成しようとする場合は、既に本出額人が出頭したような頑膜印刷方法(昭和57年特許額第64510号、同第66740号、同第66741号及び同第74172号容照)を適用すれば均一な埋さの薄膜を容易に形成することがで

きる。」

以上

#### 特許請求の範囲

脚発性の少ない有機金属化合物と不認和結合を含む有機化合物もしくは該有機化合物の重合体及び増感剤を含むインキよりなる<u>皮膜</u>を蒸板上に 形成させ、光の照射下で酸紫を反応させたのち、 加熱分解することを特徴とする金属酸化物<u>皮膜</u>を 有する基板の製造方法。